



**Oggetto: Decreto Legislativo n. 33/2013 articolo 14 “Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico”. Dichiarazioni.**

La sottoscritta Carlini Loretta, nata a Fanano (MO)\_il 01/03/1949, in qualità di membro del Consiglio di Amministrazione  
(specificare la carica ricoperta)

Ai fini e per gli adempimenti di cui agli articoli 2, 3 e 4 della Legge n. 441/1982, 14 e 47 del Decreto Legislativo n. 33/2013, sotto la propria personale responsabilità e consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del Decreto Presidente della Repubblica n. 445/2000,

**dichiara:**

**SEZIONE 1 - TITOLARE DI CARICA POLITICA**

**A. DATI REDDITUALI**

reddito complessivo lordo (compreso reddito derivante dalla carica elettiva) anno 2013 ai fini IRPEF: € 40.140,00

si allega copia dichiarazione dei redditi soggetti a imposta sui redditi delle persone fisiche (modello 730 o Unico redditi anno 2013) oppure modello CUD

Nel caso di esonero dalla presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche:

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
(specificare nominativo e carica politica) dichiara di essere esonerato/a dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

## **B. SITUAZIONE PATRIMONIALE**

### **B.1 Beni immobili (terreni e fabbricati)**

Natura del diritto (1)	Descrizione (2)	Quota di possesso	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni
Comproprietà	Appartamento 5 vani	50%	Comune Monte San Pietro	
Comproprietà	Garage	50%	Comune Monte San Pietro	
Comproprietà	Appartamento 3 vani	33%	Comune Fanano (MO)	

(1) specificare se trattasi di proprietà, nuda proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie, o altro.

(2) es: "terreno superficie mq.\_\_\_\_", "fabbricato categoria catastale \_\_\_\_ numero vani \_\_\_\_".

### **B.2 Beni mobili registrati (veicoli, aeromobili, imbarcazioni)**

Descrizione	Cavalli fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
a) autovetture:			
Fiat Punto	44	2002	
b) motocicli:			
c) aeromobili:			
d) imbarcazioni:			

### **B.3 Partecipazioni in società**

Società (denominazione e sede)	N. azioni o quote possedute	Annotazioni

#### B.4 Funzioni di amministratore o di sindaco di società

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

#### **C. CARICHE E INCARICHI**

Di rivestire le seguenti altre cariche:

Ente pubblico o privato (denominazione e sede)	Carica ricoperta	Periodo (3)		Compenso spettante (4)
		dal	al	

(3) indicare data di inizio e di fine assunzione carica, se viene indicata solo data di inizio si intende in corso.

(4) indicare il compenso annuo lordo se spettante.

Di svolgere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente o Società (denominazione e sede)	Incarico ricoperto	Periodo (3)		Compenso spettante (4)
		dal	al	

oppure

Di non rivestire altre cariche presso Enti pubblici o privati

Di non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

## **D. SPESE E OBBLIGAZIONI PER LA PROPAGANDA ELETTORALE**

Di non avere sostenuto spese né assunto obbligazioni per la propaganda elettorale nell'anno 2013

oppure

Di avere sostenuto le seguenti spese e/o obbligazioni:

---

---

---

## **SEZIONE 2 - CONIUGE E PARENTI**

### **DATI REDDITUALI E SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL CONIUGE NON SEPARATO E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

La sottoscritta Carlini Loretta, nata a Fanano (MO) il 01/03/1949, in qualità di membro del Consiglio di Amministrazione

(specificare la carica ricoperta)

**dichiara inoltre:**

- i parenti entro il 2° grado sotto elencati CONSENTONO/NON CONSENTONO alla pubblicità della loro situazione reddituale e patrimoniale:

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Coniuge/grado parentela	Consente/ Non consente
Bandiera Davide	Caserta 24/05/1974	figlio	non consente
Bandiera Matteo	Bologna 11/03/1976	figlio	non consente
Carlini Ovidio	Fanano 23/11/1955	fratello	non consente
Carlini Barbara	Milano 26/03/1965	sorella	non consente

**Nel caso di consenso:**

Quanto al coniuge \_\_\_\_\_:

**A. DATI REDDITUALI**

reddito complessivo lordo (compreso reddito derivante dalla carica elettiva) anno 2013 ai fini IRPEF: \_\_\_\_\_

si allega copia dichiarazione dei redditi soggetti a imposta sui redditi delle persone fisiche (modello 730 o Unico redditi anno 2013) oppure modello CUD

Nel caso di esonero dalla presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche:

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ dichiara che il coniuge \_\_\_\_\_ è esonerato/a dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi

Oppure

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nell'anno \_\_\_\_ non ha percepito redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

**B. SITUAZIONE PATRIMONIALE**

**B.1 Beni immobili (terreni e fabbricati)**

Natura del diritto (1)	Descrizione (2)	Quota di possesso	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni

(1) specificare se trattasi di proprietà, nuda proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie, o altro.

(2) es: "terreno superficie mq.\_\_\_\_"; "fabbricato categoria catastale \_\_\_\_ numero vani \_\_\_\_".

**B.2 Beni mobili registrati (veicoli, aeromobili, imbarcazioni)**

Descrizione	Cavalli fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
a) autovetture:			
b) motocicli:			
c) aeromobili:			
d) imbarcazioni:			

**B.3 Partecipazioni in società**

Società (denominazione e sede)	N. azioni o quote possedute	Annotazioni

**B.4 Funzioni di amministratore o di sindaco di società**

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

## Quanto a parenti entro il secondo grado:

Cognome e nome \_\_\_\_\_ parentela \_\_\_\_\_

### **A. DATI REDDITUALI**

reddito complessivo lordo (compreso reddito derivante dalla carica elettiva) anno 2013 ai fini IRPEF: \_\_\_\_\_

- si allega copia dichiarazione dei redditi soggetti a imposta sui redditi delle persone fisiche (modello 730 o Unico redditi anno 2013) oppure modello CUD

Nel caso di esonero dalla presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche:

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ dichiara che il parente (*specificare grado parentela e nominativo*) \_\_\_\_\_ è esonerato/a dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi

Oppure

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ dichiara che il parente (*specificare grado parentela e nominativo*) \_\_\_\_\_ nell'anno \_\_\_\_\_ non ha percepito redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

### **B. SITUAZIONE PATRIMONIALE**

#### **B.1 Beni immobili (terreni e fabbricati)**

Natura del diritto (1)	Descrizione (2)	Quota di possesso	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni

(1) specificare se trattasi di proprietà, nuda proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie, o altro.

(2) es: "terreno superficie mq. \_\_\_\_"; "fabbricato categoria catastale \_\_\_\_ numero vani \_\_\_\_".

## B.2 Beni mobili registrati (veicoli, aeromobili, imbarcazioni)

Descrizione	Cavalli fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
a) autovetture:			
b) motocicli:			
c) aeromobili:			
d) imbarcazioni:			

## B.3 Partecipazioni in società

Società (denominazione e sede)	N. azioni o quote possedute	Annotazioni

## B.4 Funzioni di amministratore o di sindaco di società

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

Nota bene: ripetere le dichiarazioni per altri parenti entro il secondo grado, se consenzienti.



Eventuali ulteriori annotazioni/osservazioni/dichiarazioni del/la dichiarante:

---

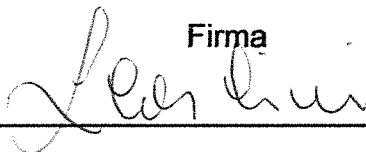
---

---

---

Secondo quanto disposto all'articolo 2 della Legge 5/7/1982 n. 441, sul mio onore affermo che le dichiarazioni rese corrispondono al vero.

Casalecchio di Reno, 25/01/2015

Firma  


Ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003 si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano gli obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico;
- b) il conferimento dei dati costituisce presupposto necessario per la pubblicità;
- c) la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati entro i termini previsti, dà luogo a una sanzione amministrativa pecuniaria da 500,00 a 10.000,00 euro a carico del responsabile della mancata comunicazione e la pubblicazione del relativo provvedimento sul sito internet dell'Amministrazione;
- d) l'eventuale mancato consenso alla pubblicazione dei dati relativi al coniuge non separato e/o a parenti entro il secondo grado, espressamente dichiarato dal titolare di organo politico nella presente dichiarazione, non è soggetto a sanzione, stante la subordinazione prevista dal legislatore a un espresso consenso da parte degli interessati;
- e) i documenti, le informazioni e i dati oggetto di pubblicazione obbligatoria ai sensi della normativa vigente, resi disponibili anche a seguito dell'accesso civico di cui all'articolo 5 del D.Lgs. n. 33/2013, sono pubblicati sul sito internet di ASC InSieme in formato di tipo aperto ai sensi dell'articolo 68 del Codice dell'Amministrazione digitale, di cui al D.Lgs. n. 82/2005, e sono riutilizzabili ai sensi dei D.Lgs. n. 36/2006, n. 82/2005 e n. 196/2003, senza ulteriori restrizioni diverse dall'obbligo di citare la fonte e di rispettarne l'integrità;
- f) i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 7 del D.Lgs. n. 196/2003;
- g) presso il Responsabile per la Trasparenza può essere presa visione degli atti.

Il/La sottoscritto/a dichiara di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 13 del D.Lgs. n. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Casalecchio di Reno, 25/01/2015

Firma  
